





- Debido a su cohesividad, permite la adherencia adecuada a la superficie a tratar.
- Reduce costos de formaleta.
- Con el uso de macrofibras, mejora la resistencia a flexión y su ductilidad.
- Mediante el uso de fibras de polipropileno se disminuye la fisuración por contracción plástica.
- Facilidad de colocación en lugares de difícil acceso.
- Con el uso de macrofibras se reducen costos en la mano de obra empleada para la instalación del refuerzo convencional.
- Reducción de desperdicio gracias al control de rebote desde el diseño del concreto.



## **Aplicaciones**

- Estructuras donde es difícil el uso de formaletas y/o el uso de las mismas es impráctica como estructuras con secciones irregulares, curvas o alabeadas.
- Revestimientos de túneles.
- Estructuras hidráulicas como piscinas, tanques de agua, canales, cunetas, pozos.
- Refuerzo y reparación de estructuras deterioradas.
- Estabilización de taludes.
- Muros de contención.
- Muelles.



# Tratamiento del producto

- Debe seleccionarse adecuadamente la resistencia de especificación, de acuerdo con la resistencia inicial requerida y el tiempo de fraguado, siguiendo lo contemplado en el ACI 506 y el criterio del Ingeniero calculista.
- El aditivo acelerante deberá ser suministrado y dosificado por el cliente.
- ✓ El material de rebote no se debe volver a usar.
- ✓ El criterio de aceptación y rechazo del producto en la obra es el asentamiento, por lo tanto, se debe medir para cada viaje de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 396 (ASTM C143) dentro de los 15 minutos siguientes de la llegada del camión a la obra.
- ✓ Las muestras de concreto deben ser tomadas antes de adicionar el aditivo acelerante. La elaboración y curado de las muestras debe hacerse según NTC 550 (ASTM C31). El curado específicamente debe iniciarse antes de que transcurran 30 minutos después de retirados los moldes y permanecer completamente sumergidas en agua hasta la edad de falla.
- Las muestras de concreto se deben evaluar a la resistencia a la compresión de acuerdo con lo contenido en la norma NTC 673 (ASTM C39).
- Se debe cumplir con las normas, prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado, protección y control del concreto en obra.
- El concreto que haya empezado el proceso de fraguado no debe mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.
- No se debe añadir agua, cemento o aditivos (a excepción del acelerante) al concreto en la obra ya que esto alterará su diseño.





### Recomendaciones de Manejo

- Las personas que se encuentren en el proceso de colocación deben utilizar guantes, gafas, mascarillas, y ropa adecuada que cubra brazos y piernas.
- En caso de sentir molestias por la manipulación, acuda o llame al médico.
- Conservar una distancia prudente a la zona de lanzado ya que pueden presentarse desprendimientos durante su aplicación.

Sostenibilidad
Sostenibilidad

- Este concreto puede contener en su composición materiales regionales y reciclados.
- ✓ El concreto se transporta en vehículos que compensan su huella de carbono.
- ✓ Contamos con Certificación ISO9001:2015.
- ✓ En nuestro Informe Anual de Desarrollo Sostenible se dan a conocer más aspectos de Responsabilidad Social y de nuestro Sistema de Gestión Ambiental, bajo las guías G4 del Global Reporting Initiative (GRI).

Código		1	N-XXX-Y-Z-28-15-1-3-0		
Norma			N		
Resistencia de especificación (XXX)	kg/cm²	210-245-280-315-350			Evaluar bajo la NTC 673 (ASTM C39). Análisis de cumplimiento NSR-10 Capítulo C5
Tamaño máximo nominal de la grava {Y}*	Pulgadas (milímetros)	2= 3=	3/4 1/2	(19) (12.7)	
		1=	3/8	(9.51)	
Origen de agregado (Z)		B= Basalto C= Caliza			
dad de especificación	días		28		
Asentamiento de diseño	cm		15 ± 2.5	Evaluar bajo la NTC 396 (ASTM C143)	
Variante			000		
Valores Agregados disponibles		000-027-028-029-0	30-031-032-039-040-0 046-047		
Tiempo de manejabilidad	horas	clima frío: 2.5 ± 0.5		Evaluar bajo la NTC 396 (ASTM C143)	
		clima calido: 2.0 ± 0.5			
Tiempos de fraguado	horas		Inicial		
		clima frío: 9		Evaluar bajo la NTC 890 (ASTM C403). Sin acelerante	
		clima calido: 7			
		Final		Evaluar bajo la NTC 890 (ASTM C403). Sin acelerante.	
		clima frío: 11			
		clima calido: 9			
Densidad	pcf	130 a 145			Evaluar bajo la NTC 1926 (ASTM C138)
Contenido de aire	%	máximo 4%			Evaluar bajo la NTC 1032 (ASTM C231)



#### **Precauciones**

- El proceso de descarga/ bombeo deberá realizarse por personal competente en esta actividad.
- Siempre atienda las medidas de seguridad.
   Consulte mas en nuestra Ficha de Datos de seguridad para concreto premezclado.

# Aportaciones del concreto a la certificación Leed®

Mrcr4 Contenido Reciclado

Mrcr5 Material Regional

\*Importante: Para alcanzar los resultados deseados que ofrece el producto, deberá establecer un sistema de curado interrumpido en un mínimo de siete días, cubriendo las necesidades del proyecto y cumpliendo con el ACI 305. Para información detallada consulte con su representante de ventas y solicite apoyo técnico.

#### Certificaciones





La información contenida en este material es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica por parte de CEMEX PUERTO RICO, ni ninguna de las empresas vinculadas a CEMEX a nivel mundial. Las especificaciones técnicas señaladas no sugieren la utilización de ninguno de los productos en una obra o proyecto específico. Cada uno de los productos ofrecidos debe utilizarse bajo la recomendación y responsabilidad de un diseñador calificado para el efecto.